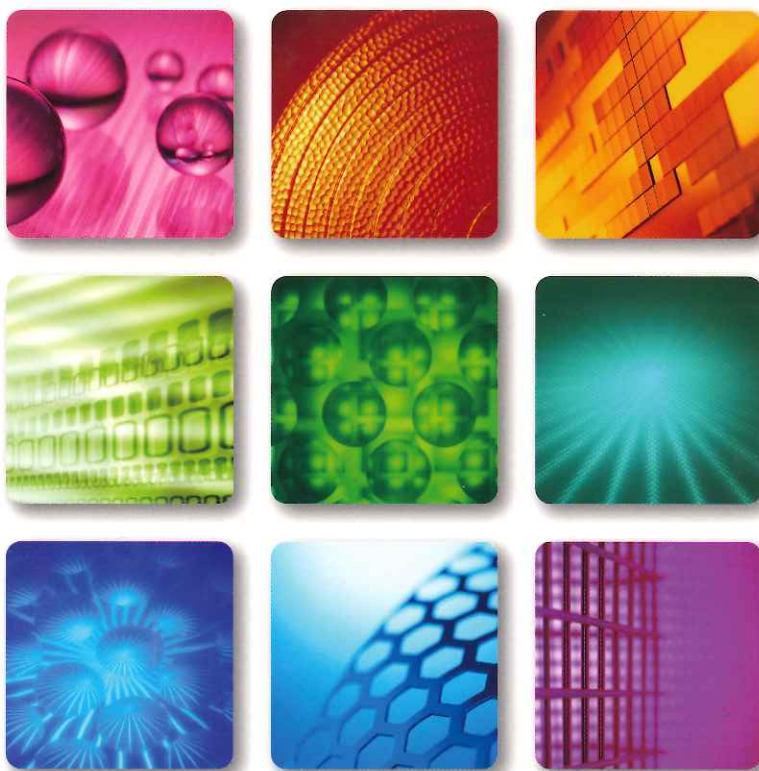


# 東京の キラリ企業 200社



 東京の優れた技術・製品が結集

# 2016



公益財団  
法人

東京都中小企業振興公社



# 株式会社 葵製作所

技術・製品キーワード  
架台・大型筐体・精密板金

筐体、精密板金、フレームなど、試作品から小ロット量産まであらゆる板金加工を行っております。機械加工、樹脂加工、メッキ、塗装、シルク印刷、彫刻に至るまでご要望に合わせて受注しておりますので、部材一式にてご注文頂けます。



ステンレス筐体



作業写真



架台



作業写真

## 得意な技術・製品

- ・溶接全般 (SPCC、SUS、アルミ、銅、真鍮、クロムフリー材など)
- ・アングル、チャンネル、角パイプ等の組立、背の高い筐体、ラック、デスク、卓、精密ラックなどを展開、曲げ加工、溶接組立、仕上げの技術
- ・3次元 CAD を使用した難易度の高い展開技術
- ・蝶番のついた扉などの溶接加工

## 主要な技術・製品

- ・各種省力化装置の架台、大型筐体を中心としたその他必要な部材一式
- ・難易度の高い SUS 研磨材による架台製作
- ・難易度の高いアルミの溶接技術
- ・YAG レーザー溶接機による溶接

■生産拠点、研究体制：東京都八王子市石川町

■主要設備：NC プログラム 2台、3次元 CAD 1台、タレットパンチプレス 2台、プレスブレーキ 5台 (内サーボベンダー 1台)、アルゴン溶接機 5台、半自動溶接機 6台、YAG レーザー溶接機 1台、フライス 1台、旋盤 1台、クレーン 1.5T

■得意な顧客、市場分野：各種省力化装置メーカー、工場設備機器、環境機器、放送機器、特殊車両等

■主要取引先(企業名)、顧客構成：上田日本無線(株)、蛇の目シン工業(株)、セーラー万年筆(株)、富士レボ(株)

▶取得資格、認証 (ISO 等)：日本溶接協会の溶接技術資格認証所有者複数名在職

▶公的支援利用状況 (直近 3 ~ 5 年以内)：展示会等出展支援助成事業、ものづくり補助金、小規模事業者持続化補助金

カブシキガイシャ アオイセイサクショ  
株式会社 葵製作所

- 資本金：1,000万円 ●従業員数：20人 ●設立年度：1971年
- 連絡窓口(名前)：長谷川 薫
- 所属団体：東京都中小企業振興公社・八王子商工会議所

所在地：〒192-0032 東京都八王子市石川町3216-7

電話：042-645-7330

FAX：042-645-6130

<Eメール>  
desk@aoi-ss.co.jp

<ホームページ>  
http://www.aoi-ss.co.jp

# 株式会社 ナガセ

技術・製品キーワード  
へら絞り加工

金属加工のなかでも特殊なへら絞り加工を中心に、多岐にわたる部品製造と組立加工を行って参りました。徹底した社員教育、設備拡充に力を入れ、高品質・高信頼の維持体制を確立致しました。ニーズに応じたフレキシブルな対応を致します。



へら絞り加工



バフ研磨



三次元レーザー加工

## 得意な技術・製品

〈へら絞り加工〉

- 1945年に創業し、製缶板金業、その他の産業機械器具卸売業の分野で日夜研鑽に努めて参りました。その過程の中で、幅広い分野で用途があり、同心円形状を得意とするへら絞り加工を中心に技術展開を図って参りました。
- 現在では、エレクトロニクス・電気部品・医療機器・真空機器・農機具・航空機・通信機器・照明器等の多岐にわたる部品製造と組立加工を行っております。

## 主要な技術・製品

- 弊社の強みであるへら絞り加工は、φ10程度からφ3000程度までの絞り加工が可能であり主に同心円形状を得意としています。
- 更に弊社では溶接、板金、三次元レーザ加工、バフ、組立と総合的な対応ができる体制があります。
- 絞り製品は、エレクトロニクス・医療機器・自動車・航空機等のパーツとして、特異な領域ながら、なくてはならないパーツとして使用されています。その特殊な製法ゆえに、絞り作業には、機械には代行できない熟練技術、いわゆる手技術が要求されます。求められる高品質と高信頼が弊社の製品・技術の強みであると考えます。

■生産拠点、研究体制：東京都武蔵村山市本社工場、関西営業所

■主要設備：へら絞り機、NCスピニングマシン、汎用旋盤、NC旋盤、三次元レーザー加工機、YAGレーザー溶接機、TIG溶接機、超音波洗浄機、三次元測定器、非接触形状測定器、など

■得意な顧客、市場分野：各種分野機器(半導体、電子、食品、真空、航空宇宙、医療、生産設備)

■主要取引先(企業名)、顧客構成：半導体、電子機器、生産設備機器、食品機器、医療機器製造メーカー

■今後開発・獲得したい技術、挑戦したい産業分野  
 技術→更なる高精度のへら絞り加工技術および付随する金属加工技術の獲得  
 産業分野→へら絞り技術を向上させながら、医療機器や航空機においては特に幅広い用途提案を行い、弊社にしかできないへら絞り加工技術を活用したい。

▶取得資格、認証(ISO等)：ISO9001  
 ▶公的支援利用状況(直近3～5年以内)：受注型中小企業競争力支援事業、ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金

### カブシキガイシャ ナガセ 株式会社 ナガセ

- 資本金：1,200万円
- 従業員数：70人
- 設立年度：1968年
- 連絡窓口(名前)：長瀬雄一郎
- 所属団体：AMATERAS、昭島商工会、武蔵村山商工会

所在地：〒208-0023 東京都武蔵村山市伊奈平3-21-3

電話：042-560-6253  
FAX：042-560-5185

<Eメール>  
y-nagase@nagase-shibori.co.jp  
<ホームページ>  
<http://www.nagase-shibori.co.jp/>

半世紀以上  
からも OEM・

部品および筐体  
幅広いニーズに

ソフト  
ございます。  
品群

工

業機器部品

キッチンウェア、  
ケース

ター付レーザー  
ット溶接機 2台

(株)東急ハ

奨励賞受賞、H25

業、事業化チャレ

577  
262

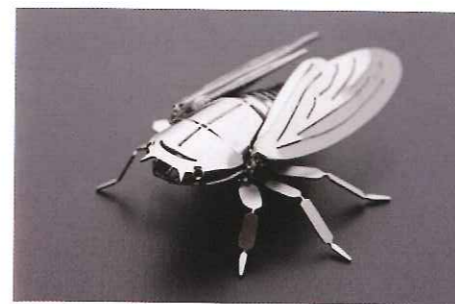
com

## 株式会社 ミューテクノ

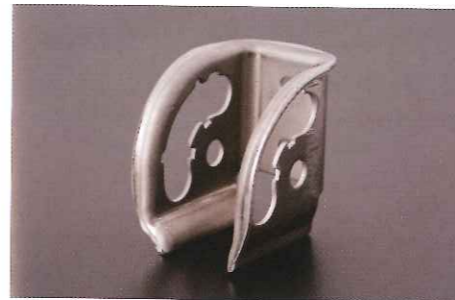
技術・製品キーワード

試作精密板金

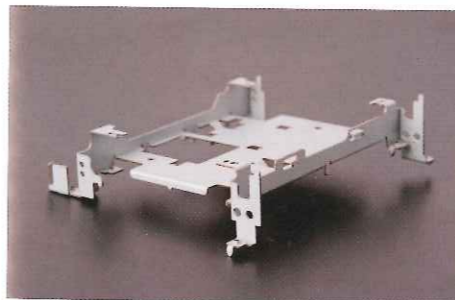
「試作精密板金サービス業」のミューテクノです。サービス業のサービスとは「スピード」と「品質」。早く綺麗で正確なものづくりは、培った技術と先端の設備で叶えられます。試作から量産までノンストップの対応で、リピーター率93.3%。



折りこんで製作した昆虫。自社設計



プレス加工例



薄板の絞り加工例

## 得意な技術・製品

精密板金加工とプレス金型設計製作。この二つの技術を柱に、試作から量産まで幅広く対応しています。

- ステンレスやアルミ、チタン、インコネル、パーマロイ等材質を選ばず厚み3mmまで加工可能です。
- 精度は抜きでは±0.02、曲げでは±0.05、溶接では±0.1を確保しています。
- YAGレーザー溶接機で薄板を溶接するのでヒズミが出ず綺麗に仕上がります。アルミのスポット溶接も可能です。
- 曲面形状の加工、反りのない加工、絞りのある一体型の加工を得意としています。デザイン性を重視した加工に対応しています。
- 3Dモデルで入稿いただければ板金データに変換しますので、お客様が部品図を作成する手間を省きます。
- 部品コスト削減、開発費の負担軽減を設計段階でご提案。オーダーメイドにも対応しています。

## 主要な技術・製品

- 多業種にわたる開発者、デザイナー様からの案件に対応しています。製品の綺麗な仕上がりは精度いかに。高精度な加工は、月平均案件1,600件をこなしている経験値と先端の設備から生まれます。
- ものづくりの知恵と技術を活かし、自社ブランドとして「薔薇をモチーフとしたインテリア×ジュエリー」を立ち上げました。繊細な季節の移り変わりの中で培った日本の匠の技です。それらの技で薄板金属を素材として自然にある「もの」をつくりあげています。

■生産拠点、研究体制：日野市(薄板精密板金)、武蔵村山市(金型成形・プレス量産)

■主要設備：3次元CAD(Solid Works / Sheat Works)レーザー複合加工機 / レーザー加工機 / YAGレーザー溶接機 / NCベンダー5台 / プレス機(最大250トンワイド) / ワイヤ加工機等

■得意な顧客、市場分野：事務機器・プリンター、計測器、ミシン、半導体関連装置等の構成部品

■主要取引先(企業名)、顧客構成：コニカミノルタ(株) / パラマウントベッド(株) / (株)共和電業 / 蛇の目ミシン工業(株) / CLAUSTRUM

■今後開発・獲得したい技術、挑戦したい産業分野

技術→中量産に対応できる仮型製作技術

産業分野→医療機器分野など

▶受賞履歴(直近3～5年以内)：アマダ精密板金フェア 技能奨励賞 5期連続

▶公的支援利用状況(直近3～5年以内)：人材ナビ、ビジネスナビ、新技術創出交流会、助成金

カブシキガイシャ ミューテクノ

## 株式会社 ミューテクノ

- 資本金：1,700万円
- 従業員数：28人
- 設立年度：1990年
- 連絡窓口(名前)：谷口栄美子
- 所属団体：試作ネットワークSUBASA

所在地：〒185-0036 日野市日野台1-18-6

電話：042-586-0411

FAX：042-581-8505

<Eメール>  
mut@mutechno.co.jp

<ホームページ>  
http://www.mutechno.co.jp

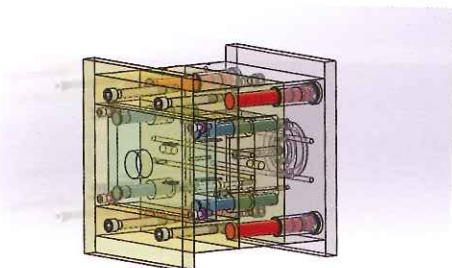
プラスチック製造を中心に、デザイン、試作、量産、製品への印刷までお手伝い。試作の段階で量産を見据えた製品設計を致します。「試作はうまくいったのに量産ができない」形状は作りません。広島 熊野筆化粧品用ブラシの開発も承ります。



泰興物産\_1\_製品

## 得意な技術・製品

- ・ 3DCAD 設計、3D プリント試作
- ・ プラスチック射出成形
- ・ 射出成形用金型製造
- ・ 製品への印刷及び加飾



泰興物産\_2\_金型CAD

## 主要な技術・製品

- ・ スーパーエンブラ、エンブラ、汎用プラスチック、エラストマーも対応致します。
- ・ 製造方法や素材が分からない場合もご相談に応じます。
- ・ 図面がない場合でも対応致します。
- ・ 「欲しいモノ、欲しいカタチ」を実現するために全面的にサポート致します。
- ・ 大量(1000個以上)生産だけでなく、試作用金型を使用し、小ロット(数十個~)にも対応致します。
- ・ パッケージへの梱包作業も行います。



泰興物産\_3\_工場風景

■生産拠点、研究体制：本社工場

■主要設備：射出成形機 8 台、マシニングセンター 1 台、3D プリント 1 台、3DCAD 3 台、UV 硬化型インクジェットプリンター 1 台

■得意な顧客、市場分野：化粧品業界、電機業界、建設業界

■主要取引先(企業名)、顧客構成：(株)コーセー、(株)伊勢半、東京ディップ(株)他

■今後開発・獲得したい技術、挑戦したい産業分野

技術→制御系開発

産業分野→医療系、福祉系

▶取得資格、認証(ISO等)：ISO9000認証取得

▶公的支援利用状況(直近3~5年以内)：事業化チャレンジ道場

タイコウブツサン カブシキガイシャ

## 泰興物産 株式会社

●資本金：1,000万円 ●従業員数：8人 ●設立年度：1975年

●連絡窓口(名前)：取締役 丸田智子

所在地：〒190-0022 東京都立川市錦町6-18-1

電話：042-522-7168

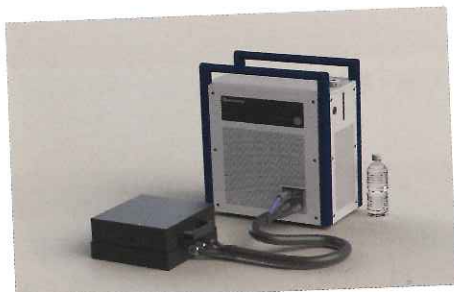
FAX：042-528-1726

<Eメール>  
info@tycoh.co.jp

<ホームページ>  
http://www.tycoh.co.jp

エレクトロニクス分野の温調機メーカーです。電子部品に特化した恒温槽、温調機で熱に関する企業課題を解決します。具体的には、電子機器の冷却・温調装置、測定器、半導体テスター周辺機器・測定治具の設計・製造・販売を行っています。

-55℃～+150℃ デスクトップで温度を制御する



無風恒温槽



温調機 + 加圧治具



新社屋写真

## デスクトップ温調機 PELNUΣ

接続アタッチメント



半導体熱負荷試験用 基本ステージ



卓上小型温調機「PELNUΣ」

### 得意な技術・製品

①ペルチェを用いた温度制御技術 ②熱設計 ③機械(治具)開発が得意です。

小型卓上温調機「PELNUΣ」「無風恒温槽」を中心に-55℃～175℃の温度制御が得意です。

温調製品はもちろん、熱設計・熱解析・評価までトータルサポート致します。カスタムにて「最適化」された検査機器をご提案します。

### 主要な技術・製品

- ①卓上温調機「PELNUΣ」：  
-55℃～175℃までを温度制御します。検査時間を大幅に短縮できます。
- ②「無風恒温槽」：  
新しい概念「無風」の恒温槽です。再現性の向上と検査時間を大幅に短縮できます。

■生産拠点、研究体制：本社

■主要設備：①熱抵抗測定器「T3Ster」、② SolidWorks (SolidWorks 社認定プロフェッショナル)、③ SolidWorks Simulation (構造解析)、④ SolidWorks Flow Simulation (熱流体解析)

■得意な顧客、市場分野：半導体メーカー・自動車メーカー・材料メーカー

■主要取引先(企業名)、顧客構成：(株)デンソー・三菱電機(株)・富士電機(株)

■今後開発・獲得したい技術、挑戦したい産業分野  
技術→各種検査装置への温調組み込み技術開発  
産業分野→医療 化学

- ▶受賞履歴(直近3～5年以内)：多摩ブルー・グリーン賞 奨励賞
- ▶公的支援利用状況(直近3～5年以内)：ものづくり補助金

キーナスデザイン カブシキガイシャ

## キーナスデザイン 株式会社

- 資本金：600万円
- 従業員数：10人
- 設立年度：2006年
- 連絡窓口(名前)：益谷和明
- 所属団体：東京中小企業家同友会、東京中小企業家同友会、東大和市商工会、SBD利用技術研究会、首都圏産業活性化協会(TAMA協会)、電子情報技術産業協会(JEITA)

所在地：〒207-0021 東京都東大和市立野3-1344-12

電話：042-516-8604

FAX：042-516-8605

<Eメール>  
kazu@keenus.jp

<ホームページ>  
http://keenus.jp

医療応用に向けてレー



スパーク放電を用いた衝撃波発生装置



半導体レーザーを用いた手術ロボティクス  
エンドエフェクタ

防衛省 技術研究本部

機器の開発・改良に向け

1-4100  
1-4101

カメラ用の標準光源・カメラ部品の測定器・光学計測器・画像機器用測定器を製造販売しております。設計・開発から製造までを社内で責任を持って行うシステムを取り、1点物のカスタム品から量産機まで対応致します。

## 得意な技術・製品

- カメラの“光の物差し”となる“標準光源”を製作しております。
  - ・お客様に合わせて様々な種類をご用意しておりカスタムも可能です。
  - ・安定した輝度と色温度で、かつ輝度の均一性を高めた面光源の製作はお任せ下さい。
- レンズ等、光学測定器についてもカスタム品、治具を含めた設計なども行います。
  - ・レンズの収差やゴースト、ベイリンググレア、焦点距離などの測定器を製造しております。
  - ・本社工場とは別にラボがあり、そちらでは測定器のデモや測定委託に対応しております。



透過チャート用光源の製品画像



ベイリンググレア測定器の製品画像



製品イメージ画像

## 主要な技術・製品

- 輝度箱(均一輝度面光源)
- チャート光源(撮影に用いるチャート用の光源)
- 光量計(ストロボ発光の性能測定)
- レンズ測定器(球面収差測定、周辺光量比測定、ベイリンググレア測定など)
- コントラストテスト(レジストインキの性能測定装置)

■生産拠点、研究体制：本社工場(八王子)

■主要設備：標準電球・光学ベンチ1台、分光放射輝度計2台、2次元輝度計1台、3次元測定器1台

■得意な顧客、市場分野：カメラを使った製品、又は検証を行うお客様。またレンズ、光学系を使った製品の製造や開発を行うお客様

■主要取引先(企業名)、顧客構成：カメラメーカー・レンズメーカー・スマートフォンメーカー・撮像素子メーカー・自動車メーカー・インキメーカー

■今後開発・獲得したい技術、挑戦したい産業分野

技術→輝度精度の向上、輝度均一性の向上、光学ノウハウの拡大  
産業分野→医療福祉分野に向けた光源装置

▶取得資格、認証(ISO等)：ISO9001 認証取得

▶海外展開事例、海外拠点：中国、台湾、韓国、東南アジアにて商社経由で販売中

▶受賞履歴(直近3～5年以内)：第1回TAMAブランド大賞 TAMAブランド企業認定(2013年)

▶公的支援利用状況(直近3～5年以内)：海外展開技術支援助成事業、ものづくり・商業・サービス革新補助金

ツボサカデンキ カプシキガイシャ

## 壺坂電機 株式会社

- 資本金：1,000万円 ●従業員数：31人 ●設立年度：1971年
- 連絡窓口(名前)：内藤学武 ●所属団体：カメラ映像機器工業会

所在地：〒192-0032 東京都八王子市石川町1683-1

電話：042-646-1127

FAX：042-646-1834

<Eメール>  
naito@tsubosaka.co.jp

<ホームページ>  
http://www.tsubosaka.co.jp/